

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC TP HỒ CHÍ MINH CÔNG TY ĐIỆN LỰC CỬ CHI		SỔ TAY QUY CÁCH
Lần BH: 02	Ngày hiệu lực: 16 / 12 / 2011	Ký hiệu: TRU-03
QUY CÁCH KỸ THUẬT BU LÔNG VEN RĂNG HAI ĐẦU M16×300; M16×400; M16×600; M16×800; M20×800		

I. PHẠM VI ÁP DỤNG:

Quy cách kỹ thuật này được áp dụng cho bu lông ven răng hai đầu 16x300, 16x400, 16x600, 16x800, 20x800 sử dụng để cố định đà đôi, neo bê tông.

II. TIÊU CHUẨN:

- Căn cứ TCVN 1916-1995: Bu lông, Vít, Vít cây và Đai ốc - Yêu cầu kỹ thuật.
- Căn cứ TCVN 4795-1989: Bu lông, Vít, Vít cây - Khuyết tật bề mặt - Phương pháp kiểm tra.
- Căn cứ TCVN 5408-1991: Bảo vệ ăn mòn - Lớp phủ mạ kẽm nóng - Yêu cầu kỹ thuật và phương pháp thử.

III. MÔ TẢ:

1. Cấu tạo:

- Vật liệu: Thép CT3 tráng kẽm nóng.
- Nguồn gốc nguyên liệu thép CT3 dùng để sản xuất bu lông: Do nhà sản xuất thép có uy tín, có chứng chỉ ISO 9001: 2000 ở Việt Nam sản xuất.
- Bề mặt của bu lông, đai ốc phải trơn nhẵn, không có vết xước và khuyết tật.
- Trên bề mặt thân bulông phải có các ký hiệu sau::
 - + Tên nhà sản xuất
 - + Mã hiệu của bulông
- Bu lông bao gồm:

Loại	Bulông (cái)	Lông đên (cái)	Đai ốc (cái)
M16x300mm	1	4 cái ϕ 18	4 cái M16
M16x400 mm	1	4 cái ϕ 18	4 cái M16
M16x600 mm	1	4 cái ϕ 18	4 cái M16
M16x800 mm	1	4 cái ϕ 18	4 cái M16
M20x800 mm	1	4 cái ϕ 22	4 cái M20

- Kích thước:

Loại	Đường kính tối thiểu A (mm)	Chiều dài tối thiểu B (mm)	Chiều dài ven răng tối thiểu C (mm)
M16x300 mm	16±0,4	300	100
M16x400 mm	16±0,4	400	100

Handwritten signature

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC TP HỒ CHÍ MINH CÔNG TY ĐIỆN LỰC CÙ CHI		SỔ TAY QUY CÁCH
Lần BH: 02	Ngày hiệu lực: 16/12/2011	Ký hiệu: TRU-03
QUY CÁCH KỸ THUẬT BU LÔNG VÉN RĂNG HAI ĐẦU M16×300; M16×400; M16×600; M16×800; M20×800		

M16×600 mm	16±0,4	600	100
M16×800 mm	16±0,4	800	150
M20×800 mm	20±0,4	800	150

- Độ dày trung bình tối thiểu lớp tráng kẽm: 70 μm

2. Thông số kỹ thuật:

- Sức chịu kéo tối thiểu không bị tuột răng: 5600 kG
- Giới hạn bền đứt : = 400N/mm²
- Giới hạn chảy : = 240N/mm²
- Độ dẫn dài tương đối khi đứt : = 22%

IV. CÁC HẠNG MỤC THỬ NGHIỆM:

1. Thử nghiệm thường xuyên:

- Kiểm tra hình dáng bên ngoài (trơn nhẵn, không có vết xước, khuyết tật...).
- Đo kích thước.

2. Thử nghiệm điển hình:

- Kiểm tra dạng ngoài của bulông và đai ốc được tiến hành không sử dụng dụng cụ phóng đại
- Kiểm tra khuyết tật bề mặt của bulông theo TCVN 4795
- Kiểm tra khuyết tật bề mặt của đai ốc theo TCVN 4796
- Kiểm tra kích thước của bulông và đai ốc
- Kiểm tra độ nhám bề mặt
- Độ nhám ren bulông và đai ốc
- Kiểm tra chất lượng và bề dày lớp mạ theo TCVN 4392 (*)
- Thử tải trọng phá hỏng của bulông (*)
- Thử tải trọng cho đai ốc (*)

(*): Các hạng mục bắt buộc thử khi mua sắm hàng hóa (Biên bản thử nghiệm điển hình phải đính kèm theo hồ sơ chào hàng).

V. BẢNG TÓM TẮT CÁC THÔNG SỐ KỸ THUẬT:

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC TP HỒ CHÍ MINH CÔNG TY ĐIỆN LỰC CỬ CHI		SỔ TAY QUY CÁCH
Lần BH: 02	Ngày hiệu lực: 16/12/2011	Ký hiệu: TRU-03
QUY CÁCH KỸ THUẬT BULÔNG VEN RĂNG HAI ĐẦU M16×300; M16×400; M16×600; M16×800; M20×800		

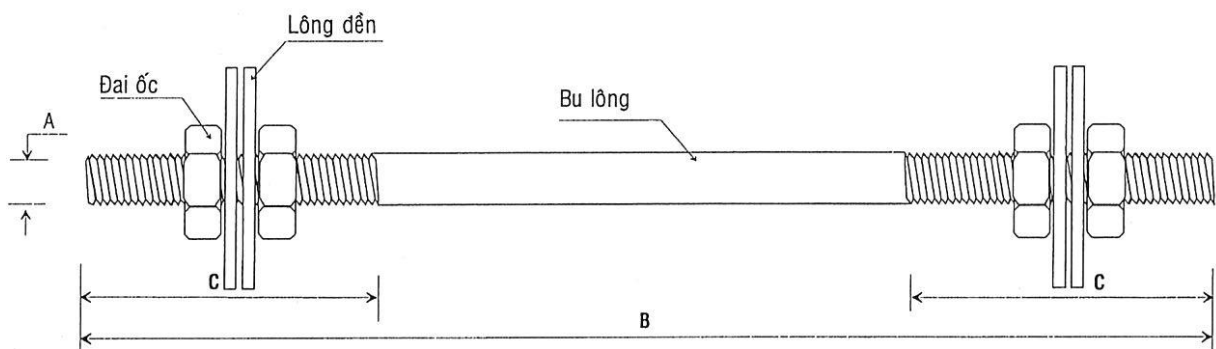
STT	MÔ TẢ	ĐƠN VỊ	YÊU CẦU	CHÀO THẦU
1.	Nước sản xuất			(*)
2.	Mã hiệu			(*)
3.	Các yêu cầu kỹ thuật chung trình bày trong bản “YÊU CẦU KỸ THUẬT CHUNG”		Đáp ứng	(*)
4.	Tiêu chuẩn sản xuất và thử nghiệm		TCVN 1916-95, TCVN 4795-89, TCVN 5408-91 hoặc tương đương	(*)
5.	Vật liệu - Vật liệu: - Nguồn gốc nguyên liệu thép CT3 dùng để sản xuất bu lông. + Nhà sản xuất thép CT3 + Bản sao chứng chỉ ISO 9001:2000 của nhà máy sản xuất thép CT3 - Nhà thầu phải cung cấp giấy chứng nhận nguồn gốc thép CT3 sản xuất khi giao hàng trong trường hợp được chọn trúng thầu		Thép CT3 tráng kẽm nóng. Do nhà sản xuất thép có uy tín, có chứng chỉ ISO 9001:2000 ở Việt Nam sản xuất. Nhà thầu phải trình bày tên nhà máy sản xuất thép CT3 ở cột bên Cung cấp trong hồ sơ dự thầu Đáp ứng	(**)
6.	Bề mặt của bu lông, đai ốc phải trơn nhẵn, không có vết xước và khuyết tật.		Đáp ứng	(*)
I.	Trên bề mặt thân bulông phải có các ký hiệu sau: + Tên nhà sản xuất + Mã hiệu của bulông		Đáp ứng	(*)
7.	Bu lông phải được ven răng			(*)

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC TP HỒ CHÍ MINH CÔNG TY ĐIỆN LỰC CÙ CHI		SỔ TAY QUY CÁCH
Lần BH: 02	Ngày hiệu lực: 16/12/2011	Ký hiệu: TRU-03
QUY CÁCH KỸ THUẬT BU LÔNG VÉN RĂNG HAI ĐẦU M16×300; M16×400; M16×600; M16×800; M20×800		

STT	MÔ TẢ	ĐƠN VỊ	YÊU CẦU	CHÀO THẦU
10.	Độ dày trung bình tối thiểu lớp tráng kẽm nóng	μm	70	(*)
11.	Sức chịu kéo tối thiểu không bị tuột răng	kG	5600	(*)
12.	Giới hạn bền đứt	N/mm ²	= 400	(*)
13.	Giới hạn chảy	N/mm ²	= 240	(*)
14.	Độ giãn dài tương đối khi đứt.	%	= 22	(*)

(*) : Là các yêu cầu cơ bản

(**) : Là các yêu cầu không cơ bản



Bulon VR2D thép mạ

Bulon VR2D	KÍCH THƯỚC (mm)		
	A	B	C
16x300	16	300	100
16x400	16	400	100
16x600	16	600	100
16x800	16	800	150
20x800	20	800	150

